

VARIO 200/200 **ZR**



VARIO 200/200ZR

A világon egyedülálló,
120 mm belső átmérőjű égetőkamra!

- 500 szabadon programozható memóriahely
- Az ügyfél kérésére **egyéni módon előre programozható**
- Az **új fogászati kerámia anyagokhoz tervezték**

**Technológiai szempontból
nagy előrelépés!**



Biztonsági üvegből készült érintőképernyő

Az innovatív és modern LCD kijelző ütés- és hőálló biztonsági üvegből készült. A fólia billentyűzetekkel ellentétben ez kelles, kényelmes, és törhetetlen.

Erre **az egész élettartamra szóló garanciát** vállalunk. A kiforrott és intelligens menüvezérlés a legegyszerűbb kezelhetőséget nyújtja.



EASY Light Display

Optimális olvashatóság minden szögből - nagyobb távolságról, és rossz fényviszonyok, pl. nagyon erős napsugárzás esetén is.



USB csatlakozó

Az USB csatlakozóval egyszerűbb az adatátvitel és a program mentése.



TTC-üzemmód lineáris lehűtést biztosít*

A zseniális szoftver és az égetőkamra formája a TTC üzemmódban lineáris lehűtést biztosít. Ezzel megakadályozza a cirkon kerámiában a mikrorepedés, hasadások, vagy a rettegett „lepattogzás” kialakulását.

* csak a VARIO 200ZR verzióban áll rendelkezésre.



Z-120 technológia

A Vario 200-as égetőterének 120 mm-es belső átmérője és a kb. 60 mm magas fűtőspirál kialakítású égetőkamrájának köszönhetően az objektumok helyzetétől és számától függetlenül, valamennyi kiégetésre váró munkadarabot eddig nem látható módon és mértékben homogénül égeti ki.

A kemence ezen paraméterei biztosítják az Ön fogászati kerámiái számára a legmagasabb minőségi igényeket kielégítő égetést.



Z-Drying üzemmód hatékony és gyors

A virtuális érzékelő az égetőkamrában uralkodó hőmérséklet alapján kiszámítja a liftpozíciót és automatikusan gondoskodik az objektumon az ideális és állandó előszáritási hőmérsékletről. Ez jelentős időmegtakarítást jelent az Ön laborja számára.

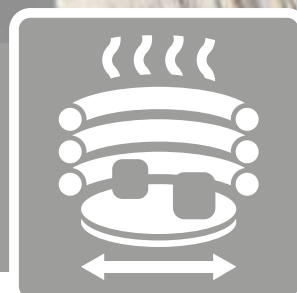


A PFC (Power-Fail-Control) biztonsága

Váratlan, rövid idejű áramkimaradás esetén aktiválódik a PFC. A zavar befejeztével az elektronika visszalép a program azon helyére, ahol bekövetkezett az áramkimaradás és innen a technológiai előírásoknak megfelelően fogja befejezni a programot.

VARIO 200/200ZR

A világon egyedülálló,
120 mm belső átmérőjű égetőkamra!



Z-120 technológia

A kerámiakemencék rendelkezésre álló és hasznos tere között jelentős a különbség. A rendelkezésre álló teret általában az égetésre váró anyagok tartójának a mérete és a munkamagasság határozza meg. Ezzel szemben a hasznos tér az égetés során az égetőkamrában kialakult hőviszonyokat foglalja magába.

A fogászati kerámiakemencékben használt fűtőspirálok a felizzás szakaszában jóval 1000 °C fölötti sugárzó hőt fejlesztenek, Ennek az a következménye, hogy a fűtőspirálok közvetlen közelében olyan magas a hőmérséklet, hogy a fogászati kerámiák állandó minőséget nyújtó égetéséhez ez a terület „használatlan”. A Zubler a világ egyetlen olyan kerámiakemence gyártója, aki felismerte ezt a problémát és nagyobb belső átmérőjű égetőkamrát fejlesztett ki. A nagyobb égetőkamra révén legalább 20 mm a távolság az égetendő anyag és a fűtőspirál között. Ez az égetőtálca teljes felületén homogén hőmérséklet eloszláshoz vezet.

A VARIO 200-as sorozat a maga 120 mm-es belső átmérőjű égetőkamrával az égetésre váró anyagok 80 mm-es átmérőjű tartójának köszönhetően, a helyzettől és a mennyiségtől függetlenül, eddig el nem ért homogenitású égetési hőmérsékletet biztosít, és ezzel a legmagasabb minőségi követelményeknek megfelelő szinterézést garantál az Ön fogászati kerámiái számára.

Több munka egyidejű égetése esetén is meglepetéssel fogja tapasztalni, hogy a véghőmérséklet növelése vagy a tartásidő meghosszabbítása nélkül minden munkánál azonos az égetési minőség.

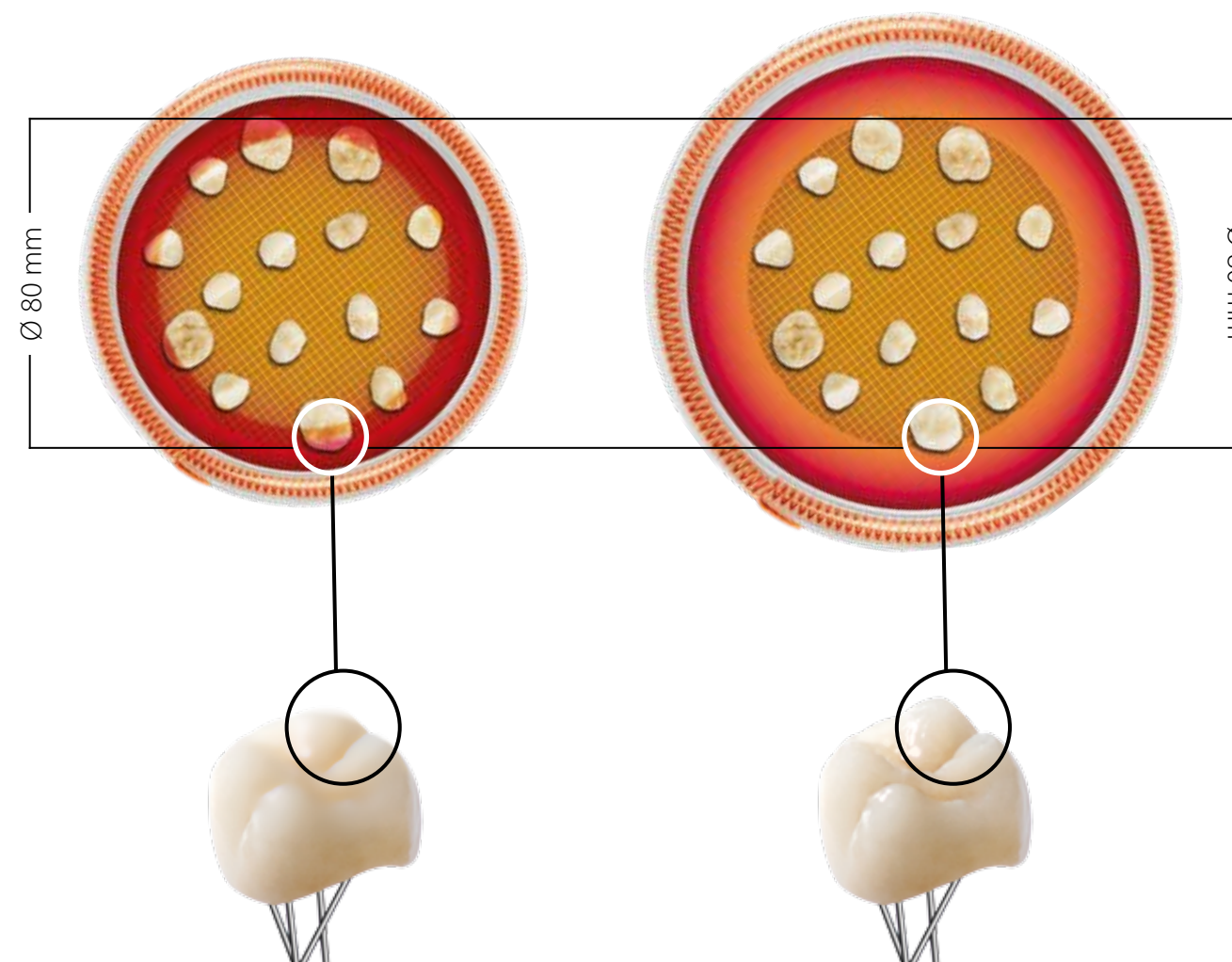
VARIO 200/200ZR

ÉGETŐKAMRA

Ø 90 mm

ÉGETŐKAMRA

Ø 120 mm



Az égetőtálca tartójának a külső részén van a fogászati kerámia, a fűtőspirál közvetlen közelében elhelyezve

Következmény:

A tárgyon túl magas a hőmérséklet

→ „használatlan eredmény”

Az égetőtálca tartójának a külső részén van a fogászati kerámia, több mint 20 mm távolságra a fűtőspiráltól

Következmény:

A tárgyon optimális a hőmérséklet

→ Tökéletes égetési eredmény

VARIO 200ZR

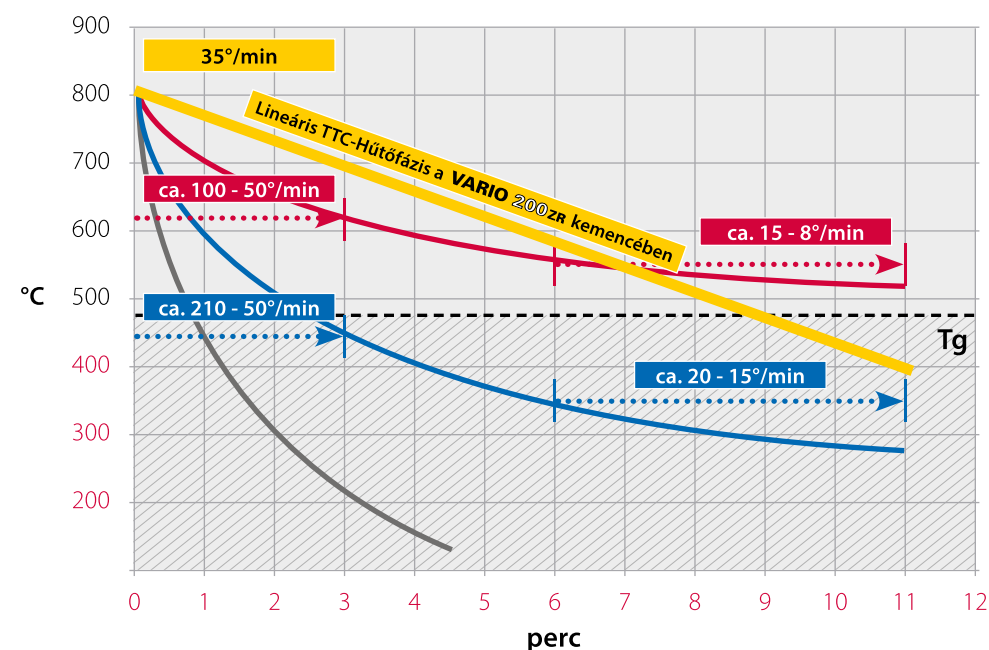
Az innovatív égetőkamra formájának és az intelligens szoftvernek köszönhetően lineáris a lehűtési folyamat!



TTC-üzemmód

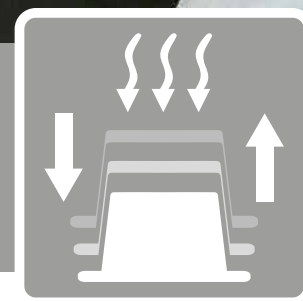
A cirkon-oxid vázakra égetett fogászati kerámiák égetése a repedések szempontjából nagy kockázattal jár a lehűtés után. A VARIO 200 ZR berendezéssel az új TTC technológiához jut hozzá.

Ebben a műveletben az égetési programon belüli 5°C/perc és 45°C/perc közötti hőmérséklet gradiens megadásával lineáris, ellenőrzött lehűtés érhető el. Az égetőkamra innovatív külső formájának és az intelligens szoftvernek köszönhetően a kerámiát irányítottan lehet visszavezetni az üvegesedési pont alatti hőmérséklettartományba. Ezzel a minimálisra csökken az alkalmazott fogászati kerámia repedezésének és rettegett „lepattogzásának” a veszélye.



Lehűtési szakasz	
Yellow	Lineáris 35°/perc
Red	Zárt kamra
Blue	Kinyitása 6 perc múlva
Grey	Gyors kinyitás

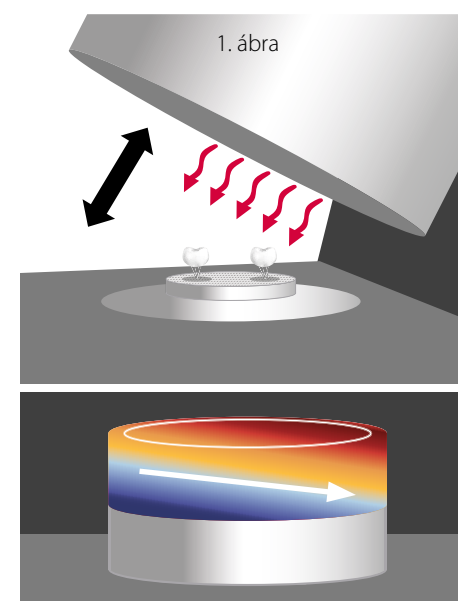
Hatékony és időtakarékos



Z-Drying üzemmód

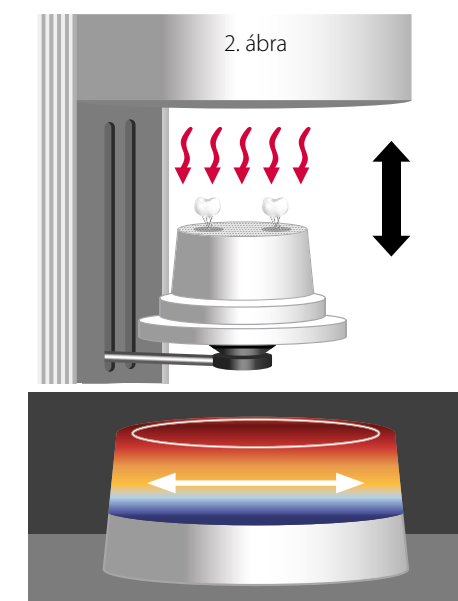
A függőleges és szimmetrikus felépítésű VARIO 200/200ZR készülékben a kerámia szárításakor minden tárgy állandó és mérhetően egyenletes távolságra kerül a hőforrástól (2. ábra). A liftpozíciót a program az égetőkamrában lévő hőmérséklet alapján számítja ki, és a kerámia szárítása 130 °C-os állandó hőmérsékleten történik. A **döntő előnyök** a következők:

- A Z-Drying üzemmóddal ellenőrzött a szárítás, ami megakadályozza a repedéseket, vagy a buborékok kialakulását.
- Az utóégetésnél a Z-Drying üzemmóddal elkerüli az időrabló várakozást. A munka már jóval a beprogramozott indítási hőmérséklet elérése előtt elhelyezhető az égetőtálcán.



„Kagylószerű”, aszimmetrikus zárszerkezet:

Nem egyenletes a hőeloszlás a tárgyakon, nem egyenletes a hőeloszlás az égetőtálcán



Függőleges, szimmetrikus zárszerkezet:

Egyenletes hőeloszlás a tárgyakon, egyenletes hőeloszlás az égetőtálcán

**VARIO 200****VARIO 200ZR**

Fogászati kerámiaégető kemence	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
TTC - program a cirkon anyagok aktív, lineáris lehűtéséhez (5 - 45 °C/perc)	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Z-Drying üzemmód	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
500 egyénileg programozható memória tárhely	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
PFC (Power Fail Control)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
USB csatlakozó	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Ütés és hőálló LCD üveg érintőképernyő	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Az ügyfél kívánsága szerint előprogramozott	<input type="checkbox"/> *	<input checked="" type="checkbox"/>
Égetésre váró anyagokhoz való készlet (méhsejt szerkezetű tartó, és tűskék)	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
2 év garancia	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

* opcióként rendelhető.

B00197 / 07-2015



A csomag tartalma:

- 1 V200/200ZR kerámia kemence
- 1 hálózati kábel
- 1 égetőtálcát
- 1 vákuumtömlő vezetékcsűrővel együtt
- 1 tartalék biztosíték
- 1 USB stick
- 1 csipesz, hosszú
- 1 kezelési útmutató

Műszaki adatok:

Méret (Szé x Ma x Mé)	320 mm x 540 mm x 460 mm
tömeg	23 kg
feszültség	230 V ~ 50/60Hz
teljesítmény	1250 W

Tartozék:

- 1 P3 vákuumszivattyú
- 1 P3 szivattyú csatlakozókábel



A műszaki változtatások jogát fenntartjuk.



Zubler Gerätebau GmbH
Buchbrunnenweg 26
D - 89081 Ulm-Jungingen

Tel.: + 49 (0) 731 - 14 52 0
Fax: + 49 (0) 731 - 14 52 13
www.zubler-group.de

Az Ön magyarországi kereskedője:

DentAvantgArt Kft.
9400 Sopron
Virágvölgyi út. 59.

Tel.: + (36) 99 314 931
+ (36) 99 318 647
info@dentavantgart.hu
www.dentavantgart.hu

