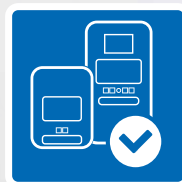


Z1 Serie

Einzelplatzabsauganlagen



Z1 Serie

Einzelplatzabsauganlagen

Z1 ECO

mit Filterbeutel für Arbeitsplätze und stauberzeugende Geräte

Z1 ECO PRO

mit Dauerfiltersystem für Arbeitsplätze und stauberzeugende Geräte

Z1 CAM

mit Filterbeutel für Fräsmaschinen in der dentalen Produktion

Z1 CAM PRO

mit Dauerfiltersystem für Fräsmaschinen in der dentalen Produktion

Z1 CAM EC

mit Filterbeutel und bürstenlosem Motor für lange Arbeitsintervalle bei normalem bis hohem Staubaufkommen und kleinen Fräsmaschinen

Z1 CAM PRO EC

mit Dauerfiltersystem und bürstenlosem Motor für lange Arbeitsintervalle bei hohem Staubaufkommen und großen Fräsmaschinen

Geregelt Stufenschaltung

Die **Z1** besitzt 5 Saugstufen, deren Leistung der Anwender in den ersten vier Stufen frei einstellen und speichern kann. Das Gerät verfügt zudem über eine intelligente Regelung, mit der die Saugleistung der jeweiligen Stufe unabhängig vom Filterzustand konstant gehalten wird. Die fünfte Saugstufe dient als Boost für kurzzeitig maximale Saugleistung.



Motorentechnologie

Bei den Absauganlagen der Modellreihen Z1 ECO und Z1 CAM kommt die neue Smart Drive Steuerung für Kohlebürstenmotoren zum Einsatz. Diese Technologie ermöglicht insbesondere im Intervallbetrieb bei Handstückarbeitsplätzen und Geräten Motorlaufzeiten von 1500 Stunden und mehr. Die Laufzeit kann durch die Möglichkeit eines Kohlebürstenwechsels noch erheblich gesteigert werden. Es steht damit eine kosteneffiziente Absauglösung zur Verfügung, die dennoch unter moderaten Einsatzbedingungen eine sehr lange Nutzungsdauer ermöglicht.



EC Motor

Die Absauganlagen Z1 CAM EC und Z1 CAM PRO EC sind mit einem bürstenlosen, elektronisch angesteuerten Motor ausgestattet, der 5000 Stunden und länger wartungsfrei arbeiten kann. Diese Variante ist besonders dann geeignet, wenn sehr lange, durchgehende Laufzeiten gefordert sind. Die Geräusentwicklung ist dabei ebenso gering wie bei den Modellen mit Bürstenmotoren, da die hochfrequenten Schwingungen durch effiziente Dämmung absorbiert werden. Auch bei täglichem Betrieb über viele Stunden bieten wir Ihnen eine Gewährleistung von 3 Jahren.



Multifunktionaler Abluftanschluss

Am Abluftanschluss ist ein Diffusor-Filter der Staubklasse M verbaut. Dieser kann je nach Anwendungsfall durch einen Aktivkohle- oder H14 Filter ersetzt werden. Auch bei der **Z1** Einzelplatzabsaugung besteht die Möglichkeit die Abluft ins Freie zu führen und auf die Luftrückführung zu verzichten, um die bestmögliche Luftreinhaltung am Arbeitsplatz zu erreichen.



IFA Zertifikat für staubtechnische Prüfung durch die DGUV

Der Zeichenzusatz gilt für Absaugsysteme in Dentallaboratorien. Er bestätigt, dass der Entstauber die Anforderungen, die in dem Prüfgrundsatz GS-IFA-M020 beschrieben sind, erfüllt. Entsprechend der TRGS 561 Abschnitt 5.9.1 (7) (8) kann die Absauganlage in Kombination mit einem ebenfalls positiv geprüften Erfassungselement für die Bearbeitung von Kobalt- und Nickelverbindungen verwendet werden.

Absauganlagen mit Filterbeutel



Z1 ECO / Z1 CAM

für durchschnittliches Staubaufkommen und kleine Fräsmaschinen

Die Modelle **Z1 ECO** und **Z1 CAM** eignen sich aufgrund der großen Filterbeutel für ein weites Anwendungsspektrum. Das Fassungsvermögen von 11 Litern ist bei Einzelplatzsystemen im Dentalbereich einzigartig. Zudem wird der Filterbeutel bei diesen Anlagen in einem Korb gefasst und stabilisiert, wodurch der maximal zu erreichende Füllgrad verbessert und die Saugleistung am Arbeitsplatz oder Gerät optimiert wird. Die Filterbeutel lassen sich bei der Entnahme mittels eines Etiketts dicht verschließen und ermöglichen auf diese Weise eine staubfreie und einfache Entsorgung.

Die Z1 ECO oder die Z1 CAM verstehen sich als überzeugende Alternative zu den Systemen mit entleerbaren Staubcontainern.

- Filterbeutel für durchschnittliches Staubaufkommen
- 700 W Absaugleistung
- Lautstärke im Regelbetrieb von 42dB(A) bis 58dB(A)
- Werkzeugloser Wechsel von Filter und Motor
- Integriertes Bluetooth Modul und Zubler Absaugtechnik App für individuelle Einstellungen, Service und Fernwartung
- Geregelte Stufenschaltung
- B x H x T: 200 mm x 675 mm x 590 mm

Absauganlagen mit Dauerfiltersystem



Z1 ECO PRO / Z1 CAM PRO

für hohes Staubaufkommen und kleine Fräsmaschinen

Die Profimodelle **Z1 ECO PRO** und **Z1 CAM PRO** verfügen statt des Filterbeutels über ein Dauerfiltersystem mit 2 Feinstfilterpatronen. Diese werden in regelmäßigen Abständen unabhängig voneinander abgereinigt, der Staub fällt nach unten und wird in einem Behälter gesammelt. Die staubarme Entsorgung erfolgt durch Entnahme eines Müllbeutels mit Zugband. Die regelmäßige Abreinigung der beiden **Z1** Filterpatronen erfolgt automatisch durch die Steuerung der Anlage. Dabei hat sich gezeigt, dass nur durch die Verwendung von zwei Filtern auch dann eine hohe Abreinigungseffizienz erzielt werden kann, wenn die Reinigung während des Betriebes erfolgt. Dies ist bei längeren Fräsprozessen sehr vorteilhaft.

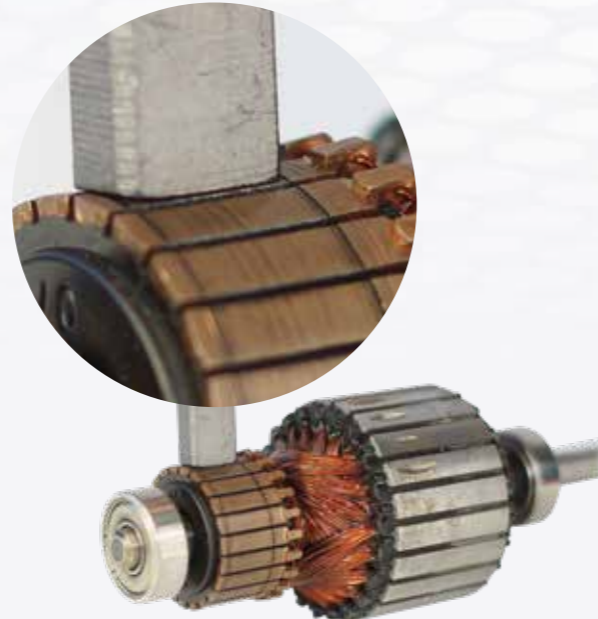
Die Absauganlagen der PRO- Serie wurden für ein hohes Staubaufkommen entwickelt.

- Dauerfiltersystem für hohes Staubaufkommen
- 700 W Absaugleistung
- Lautstärke im Regelbetrieb von 45dB(A) bis 60dB(A)
- Online / Offline Abreinigung der Filter
- Werkzeugloser Wechsel von Filter und Motor
- Integriertes Bluetooth Modul und Zubler Absaugtechnik App für individuelle Einstellungen, Service und Fernwartung
- Geregelte Stufenschaltung
- B x H x T: 200 mm x 675 mm x 590 mm

SmartDrive Ansteuerung für Kohlebürstenmotoren



Motor nach 1000 Stunden Laufzeit und **konventioneller Ansteuerung**



Motor nach 1000 Stunden Laufzeit und **SmartDrive-Ansteuerung**

Die ressourcenschonende Steuerung für Kohlebürstenmotoren

Für alle Absauganlagen der Serie **Z1** kommt eine zusätzliche Elektroniksteuerung für den Motor zum Einsatz. Durch den Betrieb mit Gleichspannung entsteht deutlich weniger Bürstenfeuer. Auf Grund dessen können wir bei der **Z1 ECO** 1500 Stunden Laufzeit garantieren.

Diese hohe Laufzeit kann durch einen Kohlebürstewechsel noch weiter erhöht werden. Im Intervallbetrieb bei regelmäßiger Filterwartung haben einige Anwender schon bis zu 5000 Betriebsstunden mit einem Gebläse erreicht. Dies reduziert nicht nur Wartungsaufwand und Kosten, sondern trägt auch zu einer guten Ausnutzung der Ressourcen bei.

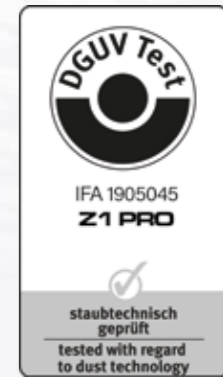
Betriebszeiten von Motor, Bürsten und Motorsteuerung, sowie ein Einschaltzähler werden vom Absaugsystem gespeichert und können über die Bluetoothverbindung mit Smartphone oder Tablet jederzeit ausgelesen werden.

IFA Zertifikat für staubtechnische Prüfung

Absauganlagen mit Prüfzertifikat GS-IFA-M20 wurden vom Institut für Arbeitssicherheit nach Kriterien mit hohen Anforderungen an die Erfassung, Abscheidung und Entsorgung von Stäuben geprüft.

Sie können für alle im Dentallabor auftretenden Staubarten, auch für kobalthaltige Dentallegierungen in branchenüblicher Verarbeitungstechnik und -menge verwendet werden und erlauben nach TRGS 561 (10/2017) aufgrund „Stand der Technik“ und ihrer überwachten, guten Filter- und Absaugleistung den Einsatz im Labor ohne Nachweis der Reststaubkonzentration durch aufwendige Messungen.

Voraussetzung ist jedoch der Einsatz von nach GS-IFA-M20 geprüfter und aufeinander abgestimmter Erfassungselemente und Absaugsysteme.



Hohe Energieeffizienz

Die Energieeffizienz einer Absauganlage wird definiert durch eine hohe Saugleistung bei geringem Stromverbrauch.

Alle Anlagen der Serie **Z1** zeichnen sich in der Konstruktion durch sehr kurz gestaltete Luftwege bei minimaler Verwirbelung aus.

Die Smart-Drive Ansteuerung der Motoren mit deutlich gesenktem Energieaufwand sichert dem Anwender ein Absaugsystem mit hoher Leistung bei minimalen Betriebskosten.



Absauganlagen für CAD/CAM Technik mit kollektorlosem Motor



Z1 CAM EC

für lange Arbeitsintervalle bei durchschnittlichem Staubaufkommen und kleinen Fräsmaschinen

Die Modellvariante **Z1 CAM EC** vereint die filtertechnischen Eigenschaften der Geräte ECO/CAM mit einem elektronisch kommutierten Gebläse. Mit etwas mehr Leistungsaufnahme kann ein höheres Vakuum erzeugt werden, das einen höheren Filterbeutelüllgrad bewirkt, insbesondere aber problematische Absaugbedingungen bei einigen Fräsmaschinen eher verzeiht.

Bei der Wärmeentwicklung am Motor entsteht kein Schwerpunkt an empfindlichen Kohlebürsten, sondern eine gleichmäßige Verteilung auf Rotor, Wicklungen und Lager und führt so zu einer längeren Lebensdauer auch beim Dauerbetrieb.

Die Z1 CAM EC bietet ein Plus an Leistung und wartungsfreier Laufzeit.

- Filterbeutel für durchschnittliches Staubaufkommen
- 900 W Absaugleistung
- Lautstärke im Regelbetrieb von 41dB(A) bis 65dB(A)
- Werkzeugloser Wechsel von Filter und Motor
- Integriertes Bluetooth Modul und Zubler Absaugtechnik App für individuelle Einstellungen, Service und Fernwartung
- Geregelt Stufenschaltung
- B x H x T: 200 mm x 675 mm x 590 mm



Z1 CAM PRO EC

für lange Arbeitsintervalle bei hohem Staubaufkommen und großen Fräsmaschinen

Die Modellvariante **Z1 CAM PRO EC** ist nicht auf das höhere Vakuum angewiesen, dass durch das EC Gebläse erzeugt werden kann. Durch die Filterreinigungsintervalle arbeitet der Motor meist effizient und weniger am Limit.

Ausreichend Kühlluft und geringere Erwärmung führen zu sehr langer Haltbarkeit. Da die Steuerelektronik, wie auch bei der Filterbeutel-Variante, separat im Oberteil der Absauganlage untergebracht ist und dort gekühlt wird, bietet diese Variante insgesamt die beste Performance gegenüber harten Arbeitsbedingungen mit längeren Laufzeiten.

Die Z1 CAM PRO EC bietet höchste Kompetenz bzgl. Effizienz, Wartung und Belastbarkeit.

- Dauerfiltersystem für hohes Staubaufkommen
- 900 W Absaugleistung
- Lautstärke im Regelbetrieb von 41dB(A) bis 65dB(A)
- Online / Offline Abreinigung der Filter
- Werkzeugloser Wechsel von Filter und Motor
- Integriertes Bluetooth Modul und Zubler Absaugtechnik App für individuelle Einstellungen, Service und Fernwartung
- Geregelt Stufenschaltung
- B x H x T: 200 mm x 675 mm x 590 mm

Werkzeugloser Wechsel von Filter und Motor

Um den Service an Ihrer Absauganlage **Z1** kostengünstig und einfach zu gestalten, haben wir bei der Entwicklung des Gerätes darauf geachtet, dass zum Wechsel von Filter, Motor oder Kohlebürsten keinerlei Werkzeuge notwendig sind.

Mit wenigen Handgriffen und innerhalb kürzester Zeit können Sie den Tausch dieser Komponenten am Arbeitsplatz selbst vornehmen.



Multifunktionaler Abluftanschluss

Wohin mit der Abluft?

Die Vorschrift GS-IFA M20 für Dentalgeräte zur Reinluftückführung beschreibt sehr genau, dass die austretende Luft einer Absauganlage in der Höhe von 50 mm und dem Umkreis von 1 Meter eine Geschwindigkeit von 1m/sek. nicht überschreiten darf. Alle **Z1** Absaugungen wurden mit Referenz auf diese Vorschriften konstruiert und abschließend geprüft.

Unter Einhaltung der zuvor aufgeführten Werte stehen Ihnen vier Varianten der Abluftführung zur Auswahl, die nachfolgend beschrieben sind:



Diffusor

Der Diffusor ist als Standard im Lieferumfang enthalten. Seine Aufgabe besteht darin, die bereits komplett gefilterte Luft vor dem Austritt aus dem Gerät zu verlangsamen und gleichmäßig über seine gesamte Oberfläche abzugeben. Ein positiver Nebeneffekt besteht darin, dass ein Reststaubanteil durch das Mikrofaserfließ gefiltert wird und sich insgesamt die Abscheideleistung der Absauganlage über die M-Klasse hinaus erhöht.



Aktivkohlefilter

Durch den Einbau eines Aktivkohlefilters an Stelle des Diffusors werden schädliche Monomerdämpfe, wie sie z.B. beim Verarbeiten von Kunststoff entstehen, absorbiert. Im Fall der Ausstattung der Anlage mit einem Aktivkohlefilter erfüllt die **Z1** weiterhin die Norm eines Absaugsystems der Staubklasse M.



Filterpatrone H14

Die Filterklasse H14 beschreibt die höchste Kategorie der Filterung (99,995 %). Der Abscheidegrad in dieser Klasse entspricht etwa dem 20-fachen Wert der Filterklasse M. Die Filterpatrone H14 kann an Stelle des Diffusors angebracht werden. Dadurch erfüllen die **Z1** Absauganlagen die Anforderungen der **Staubklasse H**.



Abluft nach Außen

Die luftdichte Konstruktion der **Z1** ermöglicht eine perfekte Abluftführung nach außen. Durch die Anbringung eines Adapters und eines Schlauchs (Innendurchmesser 75 mm) oder eines HT Rohrs (DN 75) können Sie die Luft der Anlage ins Freie leiten und auf diese Weise für ein ideales Raumklima im Labor sorgen.

ZUBLER ABSAUGTECHNIK APP

Sie können mittels der **ZUBLER ABSAUGTECHNIK APP** über eine Bluetooth Verbindung vom Android Smartphone oder Android Tablet individuelle Einstellungen am Gerät oder Informationen wie z.B. die Motorlaufzeit, den Filterzustand oder die aktuelle Luftmenge der Anlage **Z1** einsehen und gegebenenfalls anpassen.

Selbstverständlich können Sie die wichtigsten Parameter auch ohne Zubler App direkt am Gerät eingeben.



Produktvergleich



Z1 ECO

Z1 ECO PRO

Z1 CAM

Z1 CAM PRO

Z1 CAM EC

Z1 CAM PRO EC

Saugleistung in Liter/Sekunde	15 - 50	15 - 50	15 - 50	15 - 50	15 - 50	15 - 50
Schallpegel in db(A)	42 - 58	45 - 60	42 - 58	45 - 60	42 - 58	45 - 60
Staubtechnisch geprüft durch IFA	✓	✓	✓	✓	---	---
Filtersystem (Staubabscheidung)	Filterbeutel	entleerbarer Behälter	Filterbeutel	entleerbarer Behälter	Filterbeutel	entleerbarer Behälter
Motorleistungsaufnahme	700 W	700 W	700 W	700 W	900 W	900 W
230V / 110V Automatiksteckdose für Geräte bis 1200W / 600W	✓	✓	○	○	○	○
Schnittstelle für Fräsmaschinen und Geräte mit 24V-Ausgang /SPS	○	○	✓	✓	✓	✓
Garantierte Motor-Mindestlaufzeit ohne Kohlebürstenwechsel	1.500 Std	1.500 Std	1.000 Std	1.000 Std	---	---
Kohlebürstentausch möglich	✓	✓	✓	✓	---	---
Kollektorloser Motor mit 3 Jahren Garantie	○	○	○	○	✓	✓
Schnittstelle für externes Bedienteil oder Schalteingang	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Bluetooth Schnittstelle für individuelle Einstellungen per Android- APP	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Adapter für Abluft ins Freie (optional)	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Abluftfilter der Filterklasse H14 für Geräte-Staubklasse H (optional)	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Aktivkohle-Abluftfilter (optional)	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Werkzeugloser Motor-Schnellwechsel	✓	✓	✓	✓	✓	✓

Zubler Absauganlagen für CAD/CAM

Die geeignete Lösung für jede Anwendung

Für den Einsatz an Fräsmaschinen ist die Einzelplatzabsauganlage eine besonders geeignete Lösung. Die Betriebsweise unterscheidet sich beispielsweise sehr stark von der an einem Handstückarbeitsplatz. Ein Mischbetrieb an Zentral- und Mehrplatzsystemen ist in vielen Fällen aufgrund der unterschiedlichen Anforderungen an Vakuum, Laufzeiten und Auslastung problematisch. Hat jede Fräsmaschine ihre eigene Absaugung, kann die Saugleistung speziell an die strömungstechnischen Eigenheiten der Maschine oder einen eventuell vorhandenen Volumenstromsensor angepasst werden, das ist in in den meisten Fällen auch optimal bezüglich des Energieverbrauchs.



EC-Motoren

Besteht der Anspruch den Fräsbereich in einer stark ausgelasteten Maschine sauber zu halten, empfehlen wir die Verwendung einer Z1 mit EC Gebläse. Wird hingegen eine Fräsmaschine nur wenige Stunden täglich genutzt, oder geht es nur darum, auf niedriger Saugstufe ein Vakuum im Fräsraum zu erzeugen, damit kein Staub austritt, kann auch der preisgünstigere Kollektormotor zu erstaunlich langer Lebensdauer und hoher Zufriedenheit führen.



Absauganlage und Fräsmaschine richtig verbinden

Die integrierte 24 V Schnittstelle der Z1 CAM und Z1 CAM EC-Serie ist zum automatischen Start der Absauganlage vorgesehen. Die meisten Maschinen geben dafür ein 24 V Signal aus. Darüber hinaus bietet der Anschluss der Absauganlage auch die Möglichkeit, Befehle für 2 unterschiedliche Saugstufen zu empfangen oder den Status mit der Maschine zu kommunizieren. Für fast jede CAM-Anlage bieten wir das entsprechende Anschlusskabel an.

Varianten & Zubehör



Z1 ECO Absauganlage

Artikel Nr.: 821/041 (230 V)

Artikel Nr.: 821/046 (110 V)



Z1 ECO PRO Absauganlage

Artikel Nr.: 821/042 (230 V)

Artikel Nr.: 821/047 (110 V)



Z1 CAM Absauganlage

Artikel Nr.: 821/043 (230 V)

Artikel Nr.: 821/048 (110 V)



Z1 CAM PRO Absauganlage

Artikel Nr.: 821/044 (230 V)

Artikel Nr.: 821/049 (110 V)



Z1 CAM EC Absauganlage

Artikel Nr.: 821/053 (230 V)

Artikel Nr.: 821/058 (110 V)



Z1 CAM PRO EC Absauganlage

Artikel Nr.: 821/054 (230 V)

Artikel Nr.: 821/059 (110 V)



Bedieneinheit für die **komplette Z1-Serie**

Artikel Nr.: 823/020



SL-Qube Datenkabel

zum Anschluss von Schick Qube Schleifsystemen

Artikel Nr.: 825/25648



SL-K Datenkabel

zum Anschluss von KaVo K-Control Schleifsystemen

Artikel Nr.: 825/256L



24 Volt Schnittstellenkabel

Rundstecker 4-polig für VHF

Artikel Nr.: 825/25610



24 Volt Schnittstellenkabel

Rundstecker 6-polig für VHF

Artikel Nr.: 825/25611



24 Volt Schnittstellenkabel

D-SUB 9-polig für Amann-Girrbach

Artikel Nr.: 825/25612



24 Volt Schnittstellenkabel

Klinkenstecker für Roland DG

Artikel Nr.: 825/25613



24 Volt Schnittstellenkabel

offenes Ende

Artikel Nr.: 825/25614



24 Volt Schnittstellenkabel

D-SUB 15-polig für Sirona Fräsmaschinen

Artikel Nr.: 25/25615



24 Volt Schnittstellenkabel

D-SUB 9-polig für imes-icore

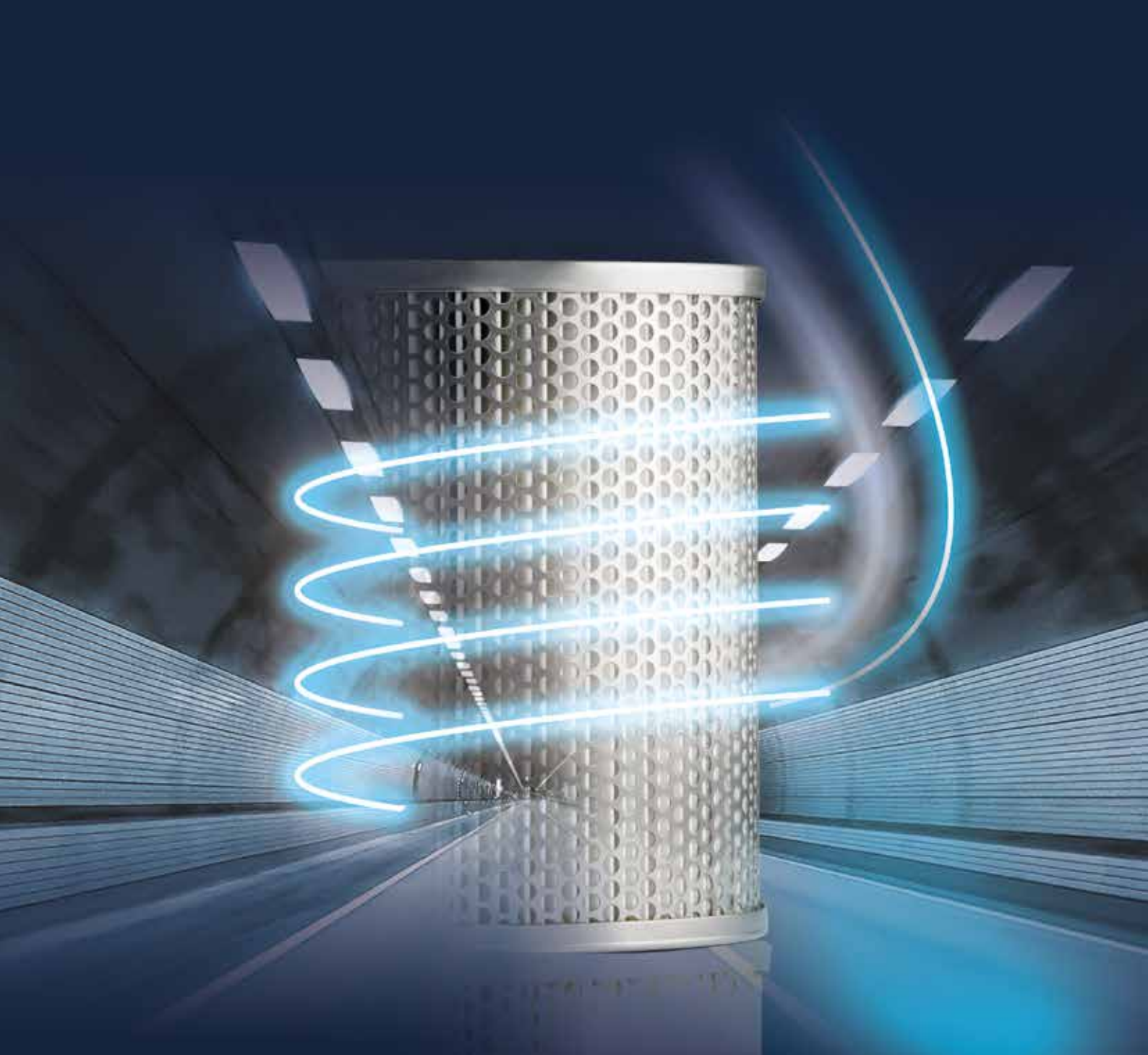
Artikel Nr.: 825/25616



230 Volt Schnittstelle

C14 für ZirkonZahn

Artikel Nr.: 825/256SL



Technische Daten:

- Maße (B x H x T): 200 mm x 675 mm x 590 mm
- Gewicht: 28 kg / 33 kg
- Spannung: 230 V ~ 50/60 Hz
- Nennleistung **Z1 ECO / CAM-Serie**: 700 W / **Z1 CAM EC-Serie**: 900 W
- Saugleistung **komplette Z1-Serie**: 15-50 l / s
- Schallpegel **komplette Z1-Serie** : 42 - 60 dB(A)



Zubler Gerätebau GmbH Tel.: + 49 [0] 731 - 14 52 0
Buchbrunnenweg 26 Fax: + 49 [0] 731 - 14 52 13
D - 89081 Ulm www.zubler.de

Kompetenz verbindet.
Experts for perfectionists.
www.zubler.de



B00254/07-2022

Technische und inhaltliche Änderungen vorbehalten.

Überreicht durch: